

Anlage zu B₂**SECRET**B_{2a}Beschreibung des Projektes

Es werden die gleichen Aggregate vorgesehen, wie sie früher in Gröditz vorhanden waren, und zwar:

Lfd. Nr.	Benennung	Arbeitsgang
1	1 Blockrolllofen 14 x 1,75 m	Wärmen der Blöcke für Reifen und Scheiben
X 2	1 hydraulische Presse 1000/2000 t Druckkraft, 200 atü	Stauchen und Lochen der Blöcke für Reifen und Scheiben
X 3	1 Druckübersetzer 200/400 atü	
X 4	1 hydraulische Presse 600 t Druckkraft, 200 atü	Aufweiten der gelochten Reifen
5	1 Scheibenräder-Rollofen etwa 12 x 1,75 m	Nachwärmen der gepreßten Scheiben
X 6	1 kombiniertes Walzwerk, 500 kW 500 Volt Drehstrom	Walzen der Reifen und Scheiben
X 7	1 hydraulischer Drehkran 1 t Tragkraft x 6 m	
X 8	1 hydraulische Presse 1000 t Druckkraft, 200 atü	Kümpeln der gewalzten Scheiben
X 9	1 Lufthammer 1 t Bärge wicht, 10 atü	Stempeln der gewalzten Reifen
10	1 Blockrolllofen 10 x 2,6 m	Wärmen der Blöcke für Achsen
X 11	1 Lufthammer 3 t Bärge wicht, 10 atü	Vorschmieden der Achsen
X 12	1 Lufthammer, 1,5 t Bärge wicht, 10 atü	Fertigschmieden der Achsen
X 13	2 Drillings-Preßwasserpumpen je 500 Liter/Minute, 225 kW, 500 Volt Drehstrom, 200 atü	Erzeugung von Preßwasser
X 14	1 Druckluft-Akkumulator, 2000 Liter Inhalt, 200 atü	Preßwasserspeicher
X 15	2 Luftkompressoren, je 50 m ³ /Minute, 300 kW, 500 Volt Drehstrom, 10 atü	Erzeugung von Preßluft
X 16	3 Druckluftkessel 10 atü, je 30 m ³ Inhalt	Preßluftspeicher
X 17	5 Blockstechbänke 400 x 3000 mm	Abstechen der Blöcke für Lok.-Bandagen
X 18	1 Karusselldrehbank 1500 mm Ø	Bearbeitung der laufend

19. 1 Drehbank 500 x 5000 mm)

benötigten Preß-, Walz- und
Schmiedewerkzeuge

B_{2b}

SECRETLfd.-
Nr.

X 20	1 Hobelmaschine 5000 x 2000 mm	} Bearbeitung der laufend benötigten Preß-, Walz- und Schmiedewerkzeuge
X 21	1 Horizontalbohrwerk 110 mm Ø	
22	1 Lufthammer, 300 kg Bärgegewicht	
23	1 Reifen-Prüffallwerk (vorhanden)	} Prüfen der Reifen
X 24	1 Zerreißmaschine, 35 t Zugkraft	
X 25	1 Pendelschlagwerk, 30 mkg	} Werkstoffprüfung
X 26	1 Brinellpresse, 3000 kg Prüflast	
27	1 Probendrehbank 200 x 1000 mm	
28	1 Rundschleifmaschine 150 x 1000 mm	
29	1 Senkrecht-Fräsmaschine 1000 x 300 mm	
30	1 Bügelsäge bis 200 mm Ø	
31	1 Mikroskop und 1 Mikrometer	
X 32	1 Transformator 15/0,5 kV, 3000 kVA	
X 33	6 Kohlenstaubwagen, je 26 t Tragfähigkeit	
34	1 Lastwagen	} Transporte
35	3 Elektrokarren mit 6 Anhängern	

Die mit X gekennzeichneten Aggregate wären von der SMAD anzuliefern. Blockstechbänke Lfd.-Nr. 17 waren früher 10 Stück vorhanden. Wir haben zunächst nur 5 Stück eingesetzt.

Produktionsprogramm

Mit den vorgenannten Aggregaten kann bei zweischichtigem Betrieb folgende Produktion erzielt werden:

	<u>Fall 1</u>	5000 Stück Radreifen und 500 " Achsen pro Monat	} Für Waggons, Lokomotiven und sonstigen Bedarf
oder	<u>Fall 2</u>	2500 " Radreifen und 2500 " Radscheiben und 500 " Achsen pro Monat	
oder	<u>Fall 3</u>	4000 " Radreifen und 1000 " Radscheiben und 500 " Achsen pro Monat	

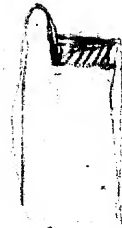
Weitere Variationen der Produktion von Radreifen und Radscheiben können innerhalb der Erzeugungsmöglichkeit von 5000 Stück pro Monat ohne weiteres vorgenommen werden.

Die genannte Produktion läßt sich später evtl. noch steigern. Für den Anlauf wäre mit einschichtigem Betrieb und demzufolge mit 50 % der Produktion zu rechnen.

REGISTRY COPY

25X1A

SECRET



Kennwort: Blechwalzwerk

Kennzeichen: R 5

Anlage zu Formblatt B 2

Beschreibung des Projektes

SECRET

Das Blechwalzwerk, das von der SMAD zur Verfügung gestellt wird, ist eine gebrauchte Anlage älterer Konstruktion der Fa. SACK, Düsseldorf-Rath.

Die Anlage besteht aus einem Duo-Walzgerüst, das von einem Drehstrommotor mit einem Dauerdrehmoment bei ± 195 Umdr./Min. von 4,4 mt über ein Rädervorgelege und einem Kammwalzgerüst angetrieben wird. Die Tourenzahl der Straße beträgt $n = 0 \pm 32 - 60$ U/Min. Der Ballendurchmesser der alten Anlage beträgt 950 mm bei einer Ballenlänge von 3500 mm. Bei Aufstellung der Anlage wird der Ballendurchmesser auf 875 mm und die Ballenlänge auf 2800 mm geändert.

Zur Verwalzung finden die im eigenen Stahlwerk gegossenen Brammen im Stückgewicht von ca. 850 - 2150 kg Verwendung, bei einem mittleren Querschnitt von etwa 175 x 565 bis 240 x 830 mm und einer Länge von 1150 - 1650 mm. Die Erwärmung dieser Brammen geschieht in einem Stoßofen von 22265 mm Gesamtlänge und einer Herdbreite von 2870 mm. Die Beheizung des Stoßofens erfolgt durch Kohlenstaubeuerung. Das Einschieben der Brammen in den Ofen wird von einem doppelten Blockdrücker von 100 t Druckkraft vorgenommen. Aus dem Ofen werden die Blöcke mittels Spills gezogen, und auf einen Rollgang bis zum dem der Straße vorgebauten Rollgang transportiert. Auf dem Duo-Reversier-Walzwerk erfolgt dann das Auswalzen der Brammen zu Blechen von 10 - 30 mm Stärke und einer maximalen Breite von 2500 mm.

Der Abtransport der gewalzten Bleche erfolgt wiederum auf einem Rollgang zu dem Kühlbett. Mittels einer Schlepperanlage werden die Bleche dann vor die Teilschere gebracht. Nachdem die Bleche auf die gewünschten Längen geschnitten sind, erfolgt der Transport auf eine besondere Transporteinrichtung, den Schwanenhälsen, zu den beiderseits angeordneten Saumscheren unter denen die Bleche auf die entsprechenden Breiten geschnitten werden. Schließlich durchlaufen die Bleche noch die Richtmaschine, um dann dem Lager oder dem Versand zugeführt zu werden.

Plan No. 810147

ENCLOSURE -1

32-7-23-y

REGISTRY COPY

SECRET

25X1A

VEB Stahl- und Walzwerk Riesa

Riesa, den 5.11.1948

SECRET

Einrichtung eines Grobblechwalzwerkes
=====

Walzendurchmesser 875

Ballenlänge 2800

(unter Verwendung einer Kupferblechstrasse 950 \varnothing x 3500)

nach Projekt; Zeichnung Nr. 810 147

Produktion: 2800 to Blöcke/Monat = 2000 to Bleche

Walzprogramm: Bleche von 10 - 30 mm Stärke bei 2400 mm
gröÖter Blechbreite.

Geldbedarf: DM 2.200.000,--

Inhaltsverzeichnis
=====

Projektzeichnung Nr. 810 147; Maßstab 1 : 200

Werks-Lage-plan " 810 146; " 1 : 2000

Terminplan

Kostenvoranschlag

Materialbedarf

Bedarf an Kranen und Maschinen

Bedarf an Motoren

Arbeitskräftebedarf

ENCLOSURE -2

32-7-23-y

REGISTRY COPY

SECRET

FOOTNOTES

SECRET

- 1) Feldenstrasse
- 2) Motorenhaus und Ölwanneanlage
- 3) Kessel mit Schieferrastge
- 4) Transporthilfsmittel
- 5) Scheren, Richtmaschinen und

5) Änderung an der Walzenstrebe
6) Rollergang hinter der Straße
7) Vordach und Schlopperanlage
8) 1 Wellenschere 3150 x 40
9) 2 Säumscheren 4000 x 40
10) Nichttransschienen Vorrichtungen
11) Transporthilfsmittelungen vor und hinter den Scheren
12) 1 Walzendrehbank 500 Spitzschneide mit Schallabschirmung

a	Motor für Jilener einschl. Schaltgeräte
b	Hilfsstrom für Walzenstrahl einschl. Schaltgeräte
c	Kühlboiler und Schleppanlage
d	Elektr. Antrieb.
e	" für 3 Scheren und 1 Richtmaschine
f	" Kohlenstaubfenerung
g	" Blockrückförderer
h	" Blockförderer
i	" Walzendrehbank
j	Haupt- und Unterverteilungen

Undertrial:

DA 203 600-1

DE 1010 000, —

DE 187 000-1

DN 1401 000, —

25X1A

4. Stoßbofen 2000 x 18000

- a) 1 Ofen kompl. einstellb. Kohlenstromerzeugungsanlage, Auslieferung und Montagearbeiten
- b) 1 Blockdrucker
- c) 2 Blockausziehvorrichtungen

DM 184 500,--
" 30 000,--
" 7 500,--

DM 222 000,--

5. Kran

- a) 1 Montagekran 20 to einschl. elektrische Ausrüstung
- b) 1 Ofenzugenkran 5 to "
- c) 1 Rührbett- bzw. Schwerkran einschl. elektr. Ausrüstung

DM 100 000,--
" 75 000,--
" 60 000,--

DM 235 000,--

6. Montagearbeiten

- a) Mechanische Einrichtungen
- b) Elektrische Einrichtungen

DM 50 000,--
" 30 000,--

DM 80 000,--

7. Verschleiss

- a) Wasser- und Prellurteilungen
- b) Änderungen Gebäude am Stoßbofen
- c) Platteneinlag vor dem Ofen (Platten Vorwand)

DM 25 000,--
" 15 000,--
" 5 000,--

DM 45 000,--

8. Unvorhergesehenes

Die Gesamtkosten verteilen sich wie folgt:

- 1. Querschl 1949
- 2. " 1949

DM 670 000,--
DM 1 530 000,--
DM 2 200 000,--

Platz, den 5.11.1949

SECRETBauvorhaben: GroßblechwalzwerkBedarf an Kranen u. Maschinen

insges. vorhanden	noch zu beschaffen	Termin	Lieferfirma
1	-	1949 1.3.	liegt noch nicht fest
1	-	1.6.	" " " "
1	-	1.6.	" " " "
1	-	Jan.	SMAD
2	2	Jan.	SMAD
1	-	1.5.	Stahl-u. Walzw. Riesa
1	-	1.5.	" " " "
1	-	1.5.	" " " "
1	-	1.5.	" " " "
1	-	1.6.	Pels, Erfurt
2	-	1.6.	" " " "
1	-	-	-
1	-	1.6.	Stahl-u. Walzw. Riesa
2	-	1.6.	" " " "
2	-	1.6.	Bösdorfer Maschinenfabr.
1	-	1.7.	liegt noch nicht fest

4.11.48

INDUSTRY COPY

SECRET

SECRET

Bauvorhaben: Grobblechwalzwerk.

Bedarf an Motoren

insges. vorhanden noch zu
Stck. Stck. beschaffen Lieferfirma

1.) Jllgner-Uniformer: 1 Antriebsmotor : 1100 kW n= 1000 ?	1	-	1	voraussichtl. Sachsent- werk, Niedersedlitz
2.) Rollgänge hinter der Straße u. Kühlbett				
10 PS n = 1000	20	-	20	"
60 PS n = 1000	3	-	3	"
100 PS n = 750	1	-	1	"
5,5 PS n = 1450	2	-	2	"
6,8 PS n = 1450	2	-	2	"
Ventilatoren	1	-	1	"
Ventilator	1	-	1	"
38 PS n = 1450	1	-	1	"
13,5 PS n = 1450	2	-	2	"
35 PS n = 1000	1	-	1	"
6 PS n = 1450	1	-	1	"
2 PS n = 1450	1	-	1	"
37,5 PS n = 725	1	-	1	"
50 PS n = 720	1	-	1	"
12 PS n = 930	1	-	1	"
37,5 PS n = 725	2	-	2	"
27,5 PS n = 725	2	-	2	"
7,5 PS n = 950	2	-	2	"
Längsfahrt Hubwerk Katzfahrt				
20 t-Kran				
Längsfahrt Hubwerk Katzfahrt				
5 t-Krane				
Längsfahrt Hubwerk Katzfahrt				

45

R., den 5.11.1948.

25X1A

SECRET

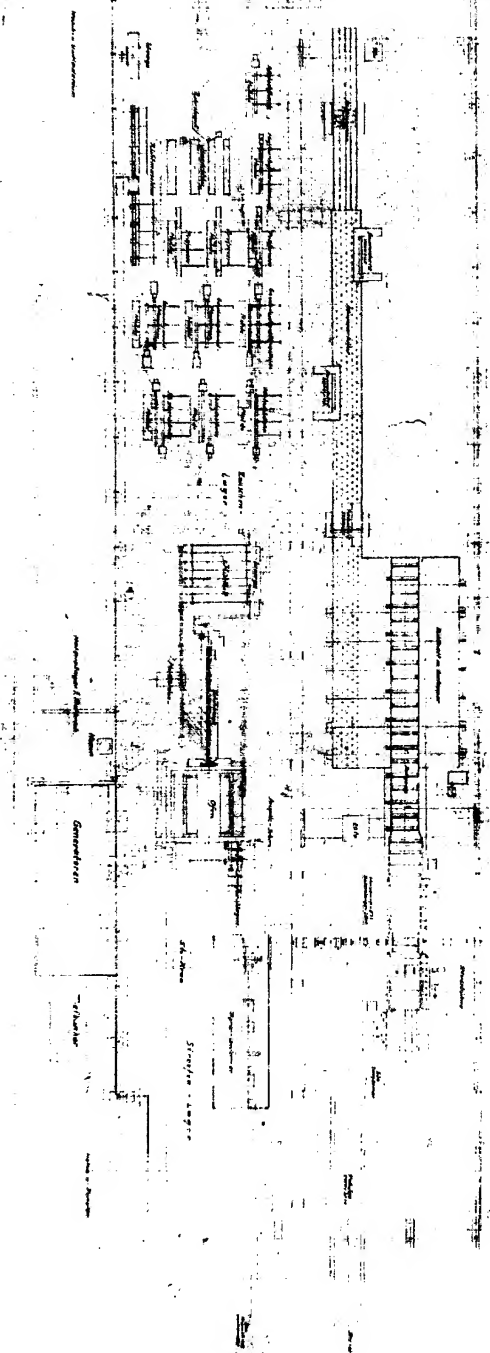
SECRET COPY

Ursprünglich in diese
vorgesehen im Projekt, **SECRET**
jetzt in Kirschmayer zur
Aufstellung.

25X1A

SECRET





MAY 25 17 00 AM '49
[W/E]

25X1A



32-7-23-1